



THE ELECTRIC UNIVERSE



DIE ARTEC - GRUPPE: SERVICE-PARTNER FÜR DIE ELEKTRO- INDUSTRIE

Ein breites Leistungsprogramm, modernste Maschinen und Produktionsanlagen sowie ein kreatives, kompetentes und innovatives Team - das ist die Basis unserer erfolgreichen Unternehmensentwicklungen.

Dabei stehen immer die Wünsche und die Zufriedenheit unserer Kunden im Zentrum unseres Handelns und unserer strategischen Planungen. Unsere Leistungen beginnen bei der Unterstützung in der Entwicklung neuer Produkte und gehen bis zu Serienfertigung und Industriemontagen.

Mit dem einzigartigen Netzwerk aus unseren vier spezialisierten Unternehmen können wir optimal auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden eingehen. Auf den folgenden Seiten präsentieren wir unser Produkt- und Leistungsprogramm.

Lassen Sie sich von uns überzeugen!



artec systems
GmbH & Co. KG

Zentrum der Firmengruppe. Umsatz- und Ressourcenstärkstes Unternehmen. UL-approbiert und zertifiziert nach KTA 1401.

- Gründung:** 2002
Mitarbeiter: ca. 70
Standort: Markt Erlbach
Aufgaben: Prototyping und Entwicklung
Automatisierte Kabelkonfektion
auf High-Tech-Equipment
CNC-Gehäusebearbeitungen
Baugruppenmontage
Laserbeschriftungen
Schaltschrankbau



artec systems
Region West GmbH

Partner für Kunden in den PLZ-Gebieten 4 und 5 sowie den Benelux-Staaten. Eigene Fertigung im Vertriebsgebiet für optimale Flexibilität und schnelle Reaktion.

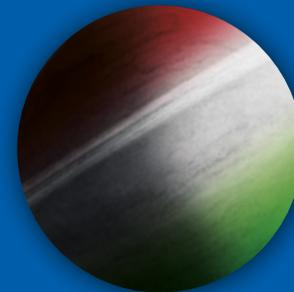
- Gründung:** 2015
Mitarbeiter: ca. 20
Standort: Königswinter / NRW
Aufgaben: Kabelkonfektion
Hochproduktive Einzelader-
verarbeitung
Vertriebsniederlassung für
Gesamtprogramm der
Gruppe



artec electrics GmbH

Schwerpunkt Sondermaschinenbau, Schaltschrank- und Schaltanlagenbau in Individualfertigung sowie Engineering.

- Gründung:** 2012
Mitarbeiter: ca. 20
Standort: Markt Erlbach - Hauptsitz
Rodgau - NL Rhein-Main
Aufgaben: Elektro Engineering mit ePlan P8
Schaltschrankbau
Schaltanlagenbau
Service und Montage vor Ort
Software / Programmierung



artec systems
Hungaria Kft

Fertigung in Ungarn. Ausgelagerter Fertigungsstandort in erster Linie für den Produktbereich Kabelkonfektion. Schnelle Reaktionsmöglichkeit auf Kapazitätsengpässe und Konjunkturschwankungen.

- Gründung:** 2010
Mitarbeiter: ca. 30
Standort: Budaörs / Ungarn
(Großraum Budapest)
Aufgaben: Kabelkonfektion
Montagedienstleistungen

BEST CONNECTIONS ... UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN!

Der Geschäftsbereich Kabelkonfektion ist die umsatzstärkste Sparte unserer Firmengruppe. Unsere Zielmärkte sind vor allem kleine und mittelständige Unternehmen, die einen Partner mit Know-How und hoher Zuverlässigkeit bei einem attraktiven Preis-/Leistungslevel benötigen.



VOLLAUTOMATISCHE SYSTEME:

- komax zeta 633 mit Ink-Jet sw/ws 0,5-10mm²
- komax zeta 633 mit Ink-Jet sw/ws 0,5-6mm²
- komax gamma 255 ab AWG 32 (0,032mm²)
- Koder Castugnon CS550 Tauchverzinnen
- komax kappa 240 Cut & Strip 95mm²/Ø30mm
- TEKUWA SC H Cut 150mm²/Ø40mm

HALBAUTOMATISCHE SYSTEME:

- Schleuniger CoaxStrip 5300 9-stufiges Abisolieren
- Z+F Unic für isolierte Aderendhülsen
- Z+F AM 03 für gedrehte Kontakte
- Koder Casting mit Ink-Jet sw/ws
- Stripper-Crimper für gegurtete Kontakte
- Hellermann Autotool für Kabelbinderverarbeitung
- komax kappa 220 mit Heißpräger

MANUELLE SYSTEME:

- Verdrill-Stationen für verdrehte Einzeladern
- Gesenk-Pressen für isolierte Kabelschuhe
- Pneumatische Pressen für DIN-Federleisten
- Hydraulische Presse für Kabelschuhe bis 240mm²
- Hotmelt-Spritzsystem
- Elektrisches / Pneumatisches Abmanteln
- Schirmentflechtmaschine

KABELKONFEKTION

UNSER LEISTUNGSPROGRAMM:

- Konfektionierte Einzeladern 0,032mm² - 240mm²
- Konfektionierte Flachbandleitungen
- Konfektionierte Steuer- und Datenleitungen
- LVDS- / Displaykabel
- Resolverkabel, Motoranschlussleitungen
- Konfektionierte Koaxial-Leitungen
- Kabelsätze für den Schaltanlagenbau
- Einzeladerbeschriftung mit Ink-Jet-Bedruckung
- Kabelbäume nach Verlegevorschrift
- Umspritzte Steckverbinder mit Hotmelt

UNSERE VORTEILE:

- Alle Systeme min. einfach redundant verfügbar
- Fast alle Systeme an mehreren Standorten vorhanden
- Hohe Systemverfügbarkeit / Niedriges Ausfallrisiko
- Fertigung aller Produkte an 3 Standorten möglich
- Industrie 4.0 in fast allen produktbezogenen Prozessen



EIN SCHÖNES ZUHAUSE FÜR IHRE TECHNIK!

Individuelle Bearbeitung von Standardgehäusen kombiniert mit Laserbeschriftung, konfektionierten Steckverbindungen und unserem Know-How in der Baugruppenfertigung macht uns zum leistungsstarken Partner für maßgeschneiderte Gehäuselösungen. Mit unserem STEINHAUER Bearbeitungszentrum sind auch in den Dimensionen kaum Grenzen gesetzt.



GEHÄUSEBEARBEITUNG

DATRON M8

CNC gesteuerte Bearbeitung von Kunststoff- und Aluminiumgehäusen
Fräsen, Gravieren, Bohren, Gewindeschneiden
Rückstandsfreie Kühlmittel (Ethanol/Luft)



BEARBEITUNG VON SCHALTSCHRÄNKEN

STEINHAUER eCAB WorkCenter

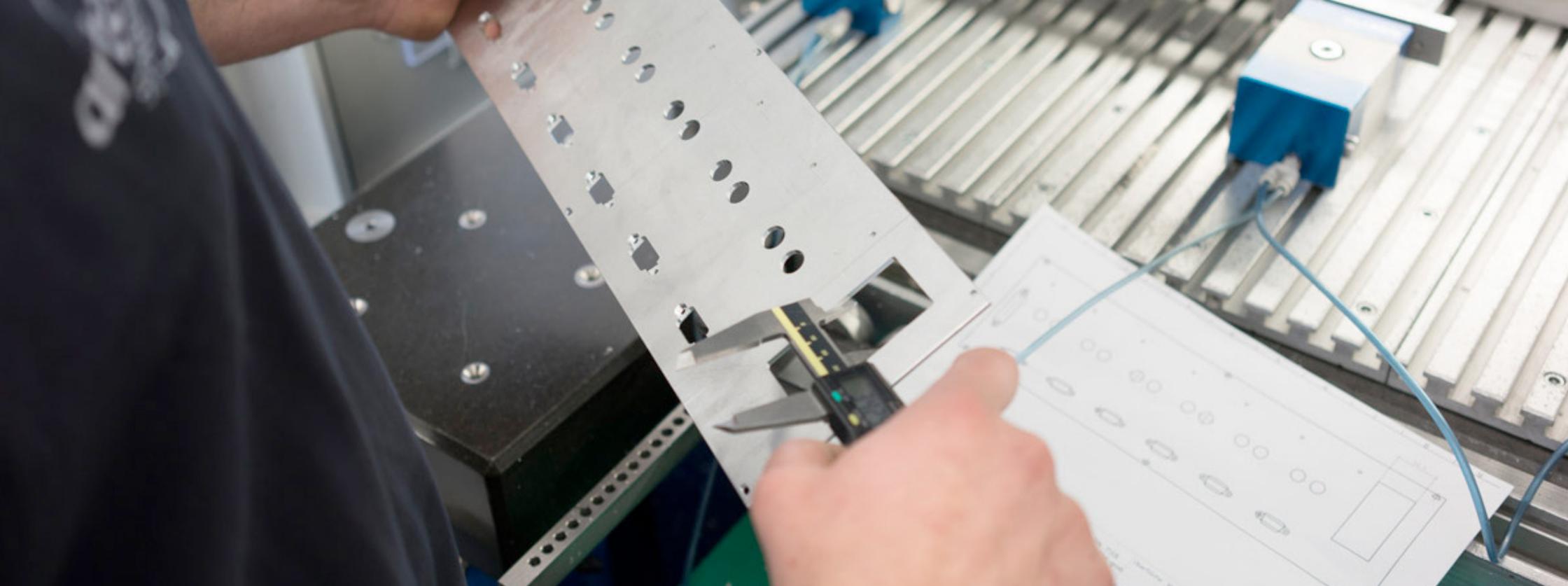
CNC gesteuerte Bearbeitung von Schaltkästen Umhüllungsteilen und Montageplatten.
HÄWA Hydraulik-Stanzwerkzeuge
Schnelle und kostengünstige Bearbeitung von Flanschplatten und Kompaktschaltkästen.



LASERBESCHRIFTUNG

TRUMPF TruMark 6000

UV-Beschriftungslaser für optimale Beschriftungsergebnisse vor allem bei Kunststoffen und lackierten Oberflächen.
Einzigartige Gestaltungsmöglichkeiten bei minimalen Rüst- und Initialisierungskosten.



GEHÄUSETECHNIK / BEARBEITUNGS-SERVICE

UNSER LEISTUNGSPROGRAMM:

- Mechanische Bearbeitung von Gehäusen
- Mechanische Bearbeitung von Schaltschränken
- Laserbeschriftung
- Kundenspezifische Frontplatten
- Montagedienstleistungen / Bauteilmontage
- Verdrahtung / Inbetriebnahme / Endmontagen
- Herstellung von Plexiglas-Abeckungen (Biegen)
- Individuelle Verpackungs- und Logistikkonzepte

UNSER HANDELSPROGRAMM:

- Kunststoffgehäuse
- Aluminiumgehäuse
- Kompaktschränke und Schaltkästen
- Schaltschränke und Netzwerkschränke
- Zubehör

HERSTELLER:

Gehäuse: Bopla, Fibox, Multibox, OKW, Rolec, Spelsberg
Schränke: Rittal, Siemens

WIR REALISIEREN IHRE IDEEN!

Von der Entwicklung bis zur Inbetriebnahme: Ein Partner für alle Anforderungen im Bereich der Elektrotechnik.



SCHALTSCHRANKBAU

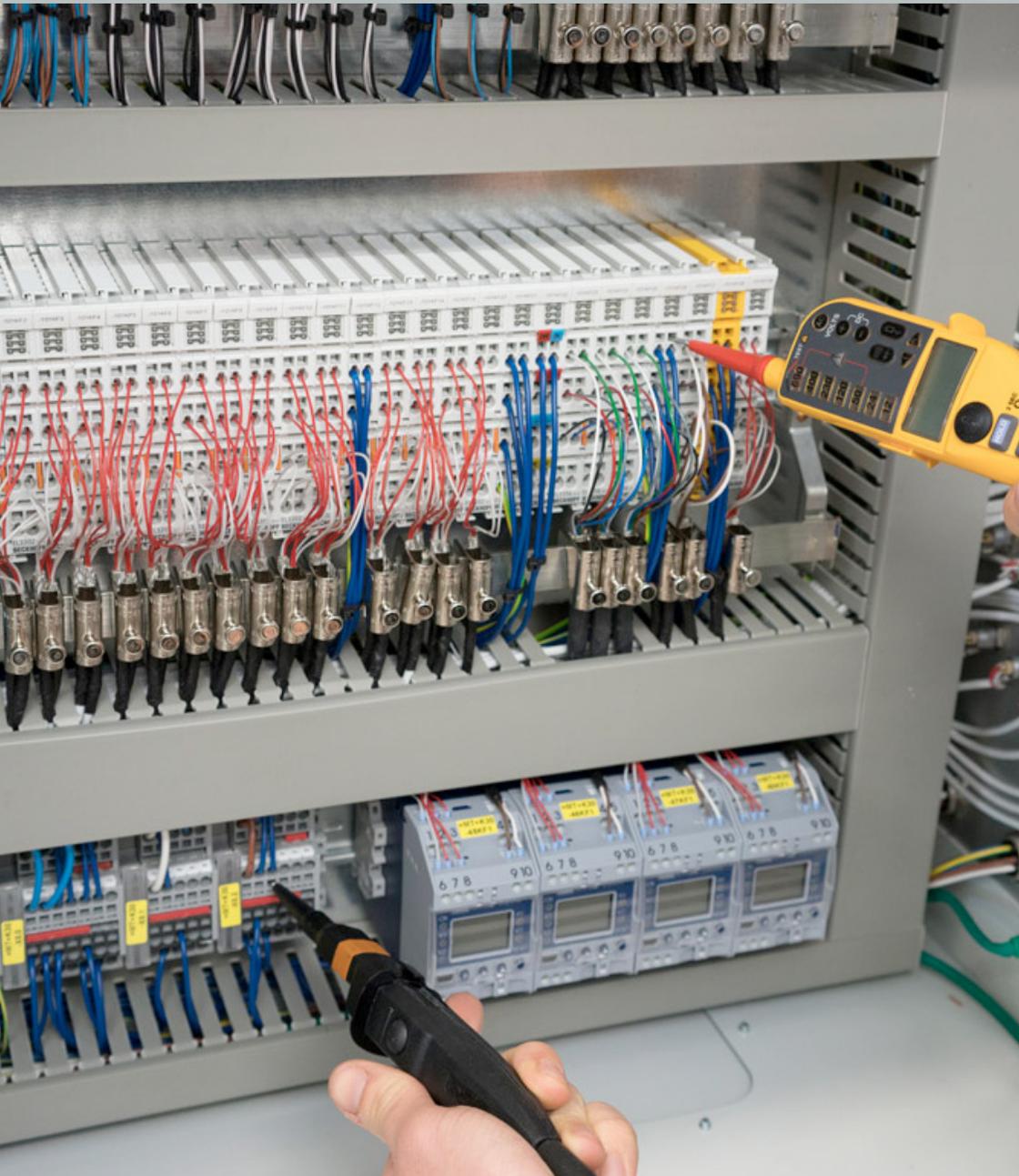
- Schaltschränke in Einzel- und Serienmengen mit qualifizierten Mitarbeitern bei hoher Produktivität und breitem Leistungsspektrum
- Fertigung mit Industrie 4.0 für optimale Transparenz und hohes Qualitätsniveau

SONDERMASCHINENBAU

- ElektroEngineering u. Konstruktion in ePlan P8
- Sicherheitskonzeption, Konformitätsprüfung
- Schaltschrankbau, Antriebstechnik
- Steuerungs- und Automatisierungstechnik
- Software-Programmierung (Codesys / Step7)

MONTAGE UND SERVICE

- Montage von Maschinen und Anlagen
- Inbetriebnahme und Optimierung vor Ort
- Modernisierung und Retrofit
- Regiearbeiten, Wartungsverträge
- Demontagen, Maschinenumzüge
- Service, Anlagen- und Geräteprüfung



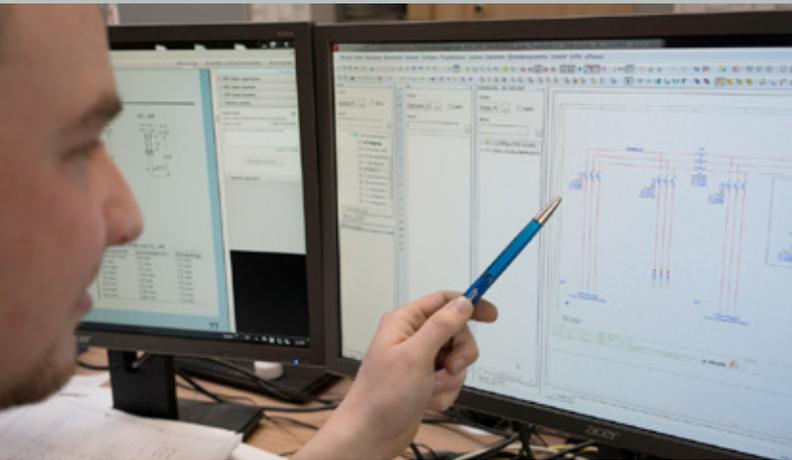
SCHALTSCHRANKBAU AUTOMATISIERUNG ENGINEERING SERVICE

REFERENZPROJEKTE:

| | |
|-----------------|---|
| Faber Castell: | Automatisierung Bleistift-Fertigung |
| INA Schaeffler: | Automatisierungsschränke Prüfsysteme |
| IREKS Kulmbach: | Palettier-Anlage für Säcke mit Mehlmischungen |
| Porsche AG: | Roboterachse Hochzeitsstation Leipzig |
| Siemens AG: | Emissions-Messcontainer (weltweite Projekte) |
| Siemens AG: | Leittechniksschränke für Kraftwerke: Braunkohle Kraftwerk Neurath Großkraftwerk Mannheim, Block 9 GuD-Kraftwerke Ägypten GuD-Kraftwerk Jebel Ali (Dubai) Heizkraftwerk Eisenhüttenstadt Kernkraftwerk Flamanville (Frankreich) Kernkraftwerk Fuqing (China) Kernkraftwerk Taishan (China) Ölpumpstation Basrah (Irak) Steinkohle Kraftwerk Lünen Steinkohle Kraftwerk Westfalen Thermal Power Plant Al Mussaib (Irak) |
| Siemens AG: | Motorprüfstand KAESER Kompressoren |
| STAEDTLER: | Automatisierung Bleistift-Fertigung |
| sto AG: | Schaltkästen für Putzsilos |

QUALITÄT UND SERVICE ... PARTNERSCHAFT^{HOCH ZWEI}

Für die Zufriedenheit unserer Kunden ist uns keine Anstrengung zu viel. Täglich arbeiten wir mit hohem Engagement daran, uns zu verbessern, Ressourcen zu sparen und Sie optimal zu unterstützen.



ENTWICKLUNG / KONSTRUKTION / DOKU

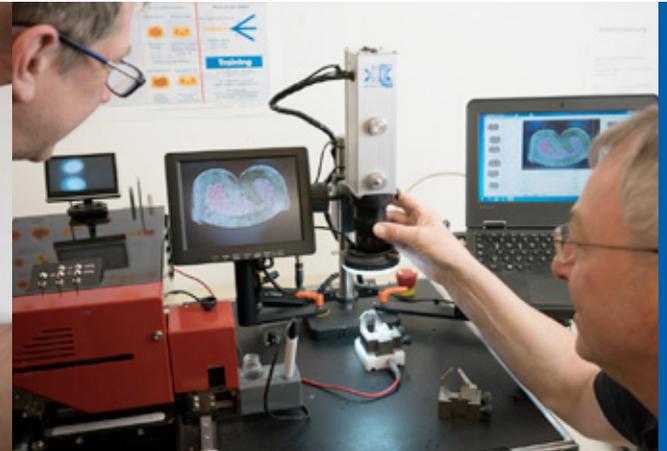
- Technische Dokumentation (ePlan/CAD)
- Normenprüfung / CE-Konformität
- Bauartnachweise (DIN EN 61439-1)
- Erstmusterprüfberichte
- Entwicklungsarbeit in Clustern
- Erstellung von Zuschnittlisten

LAGER / LOGISTIK

- Barcode-gestützte Lagerführung für lückenlose Material-Rückverfolgbarkeit
- Kundenbezogene Lagerhaltung
- Kundenspezifische Logistikkonzepte
- Individuelles Behältermanagement
- Produktspezifische Verpackungslösungen

FERTIGUNG / INFRASTRUKTUR

- Hohe Systemverfügbarkeit durch Redundanz aller Maschinen und Qualitätssicherungseinrichtungen
- ESD-Arbeitsplätze
- 4 Produktionsstandorte für schnelle Reaktion auf Kapazitätsspitzen und Nähe zum Kunden
- Große Stellflächen im Außenbereich für Containerfertigung
- Moderne Gebäude und Produktionsanlagen



QUALITÄTSSICHERUNG IN DER FERTIGUNG

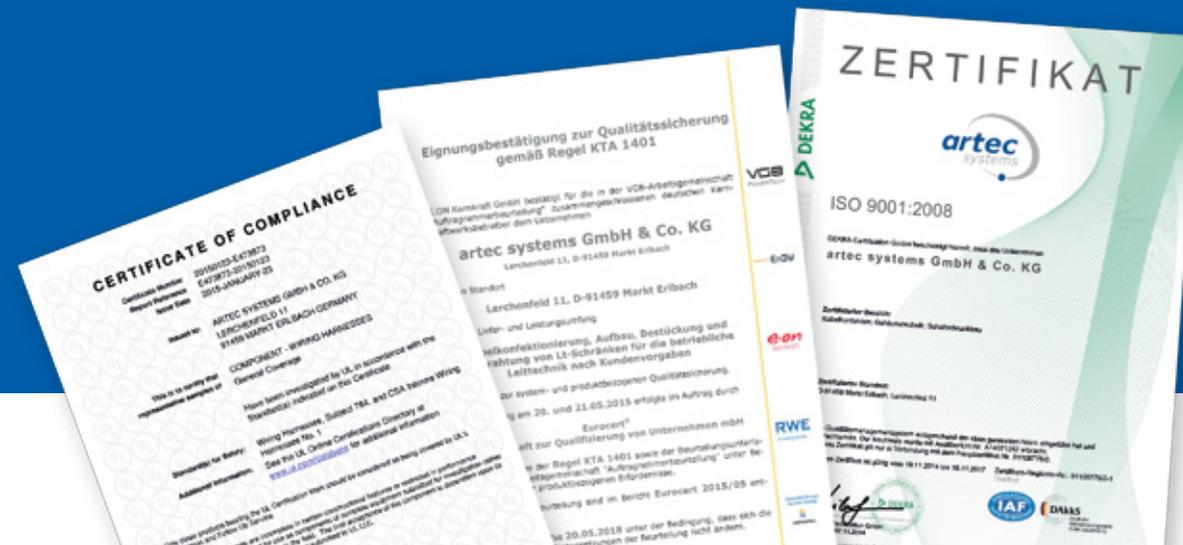
- Schliffbild-Labor an allen Fertigungsstandorten
- Digitale Crimphöhen-Messgeräte
- Messgeräte zur Messung der Auszugskräfte von Crimpkontakten
- Programmierbare Testsysteme für Verbindungsprüfungen
- Programmierbares Testsystem zur Hochspannungsprüfung
- Mobile Prüfgeräte zur Isolations- und Hochspannungsprüfung
- VDE-Tester für: Schutzleiterprüfung / Geräteprüfung / Anlagenprüfung
- RCD Prüfung, auch RCD Typ B
- Prüffeld zur Elektrischen Prüfung und Funktionstest von Schaltschränken

QUALITÄTSAUFZEICHNUNGEN IM ERP-GESTÜTZTEN DOKUMENTEN MANAGEMENT SYSTEM

- Digitale Zeichnungsverwaltung im DMS, Abrufbar an allen Arbeitsplätzen
- Erstellung von 8D-Reporten
- Erstellung von Erstmuster-Prüfberichten
- Dokumentation von Schliffbildern und Zuordnung zu den Fertigungsaufträgen
- EDV-gestützte Fehlerauswertung

ZERTIFIZIERUNGEN

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2008 in der gesamten Firmengruppe
- UL-Zertifizierte Kabelkonfektion „UL-Standards Wiring Harnesses“
- Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 für Liefer- und Leistungsumfang: Kabelkonfektionen und Schaltschränke in Kernkraftwerken





Markt Erlbach



Königswinter



artec systems GmbH & Co. KG

Lerchenfeld 11
D-91459 Markt Erlbach
Telefon: +49 9106 / 92 491 - 0
Telefax: +49 9106 / 92 491 - 99
E-Mail: info@artec-systems.de
Internet: www.artec-systems.de



artec systems Region West GmbH

Eduard-Rhein-Str. 28a
D-53639 Königswinter
Telefon: +49 2244 / 90 499 - 0
Telefax: +49 2244 / 90 499 - 29
E-Mail: info@artec-west.de
Internet: www.artec-west.de



artec systems hungaria Kft

Gyár u. 2
H-2040 Budaörs
Telefon: +49 9106 / 92 491 - 0
Telefax: +49 9106 / 92 491 - 99
info@artec-systems.eu
www.artec-systems.eu



artec electrics GmbH

Stammhaus:
Lerchenfeld 11
D-91459 Markt Erlbach

Regionale Niederlassung im
Rhein-Main-Gebiet:
Boschstraße 5
D-63110 Rodgau

Telefon: +49 9106 / 92 491 - 0
Telefax: +49 9106 / 92 491 - 66
info@artec-electrics.de
www.artec-electrics.de